ООО "Мурка", ИНН 2463229137
Тел: 8-800-222-6924
8 923 355-0990, 8 (391) 214-3399

E-mail: pilam.ru@gmail.com
Site: www.pilam.ru

Наименование продукции	Краткая информация	Базовая комплектация	Цена, руб
ПИЛОРАМЫ			
Пилорама ленточная **"Авангард ЛП-60"**	для продольной распиловки бревен, диаметр бревна до 600 мм., шкив 560 мм., двухопорная система крепления пильных шкивов и телескопическая траверса.	ручная подача, механический подъем/опускание пильной траверсы, пила 31/38 мм, двигатель 11 кВт,	**275 000**
Пилорама ленточная **"Авангард ЛП-80"**	для продольной распиловки бревен, диаметр бревна до 800 мм., шкив 660 мм., двухопорная система крепления пильных шкивов и телескопическая траверса.	ручная подача, механический подъем/опускание пильной траверсы,, пила 51 мм, двигатель 11 кВт.	**305 000**
Пилорама ленточная **"Авангард ЛП-80-S.E.N."**	- электродвигатель 18 кВт с устройством плавного пуска; - жесткая компактная рама с высокоточными направляющими пильной траверсы; - комбинированный узел поддержки ленточной пилы (поддерживающие ролики и щелевой блок); - электромеханические приводы подъема/опускания траверсы и продольного перемещения каретки с частотным регулированием скорости подачи; - жесткие направляющие пильной каретки из профильных труб; -цепные кантователи с ручным вывешиванием бревна; управления с электронной линейкой; = окорочная фреза (дебаркер) - крюк-кантователь - 2 шт.; - выносной пульт управления с электронной линейкой; - окорочная фреза (дебаркер); - пила 51 мм.		
	- со стандартными направляющими		**620 000**
	- с механизированными направляющими Направляющие оснащены гидравлическими устройствами загрузки, кантовки и фиксации сырья в процессе пиления. Гидростанция в комплекте.		**1 290 000**
Дисковая пилорама **"Авангард-КС-50 ЭК"** (для распиловки бревен на обрезной пиломатериал, ширина пропила при пилении в развал до 300 мм., диаметр распиливаемых бревен с кантовкой до 500 мм.)	- пильная каретка с блоком из 2-х горизонтальных пил диаметром 400 мм. и кромкообрезным блоком из 2-х подвижных вертикальных пил диаметром 250 мм. с регулировкой расстояния между ними по цифровому индикатору; - рельсовые направляющие с самоцентрирующимися винтовыми зажимами; - лазерный указатель положения горизонтальных пил; - позиционирование горизонтальных пил электромеханическим приводом по многошкальной визуальной линейке. Установленная мощность электродвигателей 30 кВт. *Пильные диски в комплект поставки не входят.*		**550 000**
Дисковая пилорама **"Авангард-КС-50 ПК"** (для распиловки бревен на обрезной пиломатериал, ширина пропила при пилении в развал до 300 мм., диаметр распиливаемых бревен с кантовкой до 500 мм.)	*дополнительно к комплектации КС-50 ЭК:* - электронная линейка; - механизированные направляющие с гидравлическими механизмами заугрузки, кантовки и позиционирования бревна, гидростанция в комплекте. *Пильные диски в комплект поставки не входят.*		**1 290 000**
ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ			
Пилорама ленточная **«Авангард-ЛП-80-Д»**	Одноголовочный ленточно-делительный станок с одним подающим конвейером	механический подъем/опускание пильной траверсы, пила 31/38 мм, двигатель 11 кВт,	**370 000**

Пилорама ленточная **«Авангард-ЛП-80-2Д»**	Двухголовочный ленточно-делительный станок с одним подающим конвейером	механический подъем/опускание пильных траверсы, пилы 31/38 мм, двигатели по 11 кВт,	**670 000**
Пилорама ленточная **«Авангард-ЛП-80-(3…6)Д»**	Многоголовочный ленточно-делительный станок с одним подающим конвейером	механический подъем/опускание пильных траверсы, пилы 31/38 мм, двигатели по 11 кВт,	**договорная**
Пилорама ленточная **«Авангард-ЛП-80-S.E.N.-Д-Ш»**	Одноголовочный ленточно-делительный станок с одним подающим конвейером для послойной распиловки (деления по толщине) широкоформатных материалов шириной до 600-800 мм. Пильный блок на базе ленточной пилорамы ЛП-80 S.E.N	механический подъем/опускание пильной траверсы, пилы 31/38 мм, двигатель 11 кВт,	**720 000**
Возвратный конвейер к ленточно-делительным станкам	Приводной ленточный конвейер, предназначенный для возвратного перемещения распиливаемого материала к подающему конвейеру делительного станка с целью его повторной многократной распиловки		**130 000**
БРУСУЮЩИЕ СТАНКИ			
Брусующий вертикальный ленточнопильный станок **"Авангард ЛП-80-2Б-К"**	для короткомерной древесины **длиной до 3 метров**, эл.мощность 25 кВт	- подающий конвейер - 1 шт.; - вертикальные пильные головы (2 шт); - приставные рольганги для горбылей - 1 комплект	**850 000**
Брусующий вертикальный ленточнопильный станок **"Авангард ЛП-80-2Б-Д"**	для длинномерной древесины **длиной до 6 метров** с продольной передачей лафета к многопильному станку, эл.мощность 25 кВт	- подающий конвейер - 1 шт.; - вертикальные пильные головы (2 шт); - приставные рольганги для горбылей - 1 комплект	**990 000**
Брусующий вертикальный ленточнопильный станок **"Авангард ЛП-80-2Б-ДМ"**	для длинномерной древесины **длиной до 6 метров, с автоматическим устройством передачи лафетов к многопильным станкам и конвейером передачи горбылей к делительному или реброво-горбыльному станку,** эл.мощность 25 кВт	- подающий конвейер с автоматическим устройством передачи лафетов к многопильному станку - 1 шт.; - вертикальные пильные головы (2 шт); - продольные конвейера (2 шт) или поперечный конвейер (1 шт) для горбылей	**1 770 000**
Дисковый брусующий станок **"Авангард-СДБ-180"**	Станок одновального типа для распиловки круглого леса диаметром 90-180 мм. на двухкантный брус и два горбыля. Диаметр пил 500 мм., кол-во пил - 2 шт. Установка пил на размер 80-180 мм. бесступенчатая по цифровому индикатору. Суммарная установленная мощность эл.двигателей 23,5 кВт.	станок, подающий конвейер для боковой загрузки сырья длиной до 3 метров, приемный стол. *Пильные диски в комплект поставки не входят.*	**360 000**
Дисковый брусующий станок **"Авангард-СДБ-260"**	Станок двухвального типа для распиловки круглого леса диаметром 100-260 мм. (до 300 мм по спец.заказу) на двухкантный брус и два горбыля. Диаметр пил 400 мм., кол-во пил - 4 шт. Установка пил на размер 80-180 мм бесступенчатая по цифровому индикатору. Суммарная установленная мощность эл.двигателей 45,5 кВт.	**- для сырья длиной до 3 метров** станок, подающий конвейер для боковой загрузки сырья длиной до 3 метров, приемный стол. *Пильные диски в комплект поставки не входят.*	**720 000**
		- для сырья длиной до 6 метров станок, подающий конвейер для осевой загрузки сырья длиной до 6 метров, приводной приемный рольганг. *Пильные диски в комплект поставки не входят.*	**790 000**
ФРЕЗЕРНО-БРУСУЮЩИЕ МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ			

Фрезерно-брусующий многопильный станок **"Авангард ФБМ-250"**	Станок последовательно выполняет две операции: брусование методом фрезерования и распиловку полученного лафета на обрезной пиломатериал. Совмещение этих операций в одном станке позволяет перерабатывать тонкомерное срье диаметром до 250 мм в обрезной материал за один проход	- подающий конвейер - 1 шт; - фрезерный блок - 1 шт; - многопильный блок - 1 шт; - приемный стол с устройством для отдеоения нижнего горбыля - 1 шт.; - комплект фрез (правые/левые) - 1 комплект; - дисковые пилы дим.250 мм - 12 шт.	**1 250 000**
МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ			
Станок многопильный рамный **«Авангард-РМ-50 М2-П»**	Предназначен для распиловки лафетов на обрезную доску. Высота пропила при максимальном количестве пил 240 мм, ширина лафетов до 480мм, плавно регулируемый привод подачи распиливаемого сырья	станок, комплект рольгангов, пилы рамные (20 шт.). Эл.двигатель 15 кВт	**510 000**
Станок многопильный рамный **«Авангард-РМ-50 М2-К»**	дополнительная функция **распиловки круглого леса диаметром до 300 мм. на необрезной пиломатериал**	станок, комплект рольгангов, пилы рамные (20 шт.). Эл.двигатель 15 кВт	**650 000**
Станок многопильный рамный **«Авангард-РМ-50 М3»**	модернизированная конструкция пильной рамки, замена пил с помощью специального механизма кассетой, а не поштучно,увеличена скорость подачи сырья, приводные нижние и верхние рябухи. **Длина распиливаемого сырья от 1 метра!**	станок, комплект рольгангов, пилы рамные (20 шт.). Эл.двигатель 15 кВт	**670 000**
Станок многопильный рамный **«Авангард-РМ-50 М3-К»**	дополнительная функция **распиловки круглого леса диаметром до 300 мм. на необрезной пиломатериал**	станок, комплект рольгангов, пилы рамные (20 шт.). Эл.двигатель 15 кВт	**790 000**
Дисковый многопильный станок **"Авангард-МД-16"**	Количество дисковых пил 6-8 шт.диаметром 450 мм., длина рабочей части пильного вала 400 мм., максимальная высота пропила 160 мм, скорость подачи до 20 м/мин., мощность эл.двигателя 30-45 кВт.	базовая комплектация - без комплекта рольгангов и пильных дисков	**510 000**
Дисковый многопильный станок **"Авангард-МД-16-К"**	**с функциями кромкообрезного станка,** оснащен лазерными указателями пропила (4 шт.), диаметр пил 450 мм., длина рабочей части пильного вала 400 мм., максимальная высота пропила от 20 до 160 мм, скорость подачи до 20 м/мин., мощность эл.двигателя 30-45 кВт.	станок, лазерные указатели пропила (4 шт), без комплекта рольгангов и пильных дисков	**550 000**
Дисковый многопильный станок **"Авангард-МД-2-22"**	Двухвальный многопильный станок, максимальная высота пропила 220 мм., количество пильных дисков - по 10 шт. на каждом валу, привод нижнего вала 45 кВт, верхнего 37 кВт.	- подающий приводной рольганг на входе - 1 шт.; = двухвальный дисковый многопильный станок с траковыми подающими цепями - 1 шт.; - приемный рольганг - 1 шт.; - пильные диски в комплект поставки не входят.	**1 800 000**
КРОМКООБРЕЗНЫЕ СТАНКИ			

Кромкообрезной многодисковый станок **"Авангард-СДК-6"**	На пильном валу станка установлены 6-10 пильных дисков диаметром 350 мм с фиксированным расстоянием между ними. Базовая конфигурация расстановки дисков оговаривается с Заказчиком. Над каждым диском могут быть установлены лазерные указатели линии пропила, облегчающие процессы сортировки и позиционирования распиливаемых досок. Мощность эл.двигателя 15 кВт. Безступенчатая регулируемая подача, скорость до 20 м/мин.	базовая комплектация - без комплекта рольгангов, пильных дисков и лазерных указателей	**480 000**
СТАНКИ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ГОРБЫЛЯ И БАЛАНСА			
Станок для переработки горбыля и баланса **"Авангард КС-50-РГ"**	Станок проходного типа с широкими технологическими возможностями, позволяющими: - производить переработку горбыля длиной 1,2 - 6,0 м. в обрезную доску за один проход; - обрезать кромки необрезной доски в диапозоне 100 - 300 мм.; - делить по толщине пиломатериалы шириной до 300 мм.; - производить переработку баланса диаметром до 180 мм. в обрезную доску. суммарная мощность эл.двигателей 22 (29) кВт.	станок, кромкообрезной блок, цепной конвейер, комплект рольгангов *Пильные диски в комплект поставки не входят.*	**530 000**
СТАНКИ ДЛЯ ТОРЦОВКИ ПАКЕТОВ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Установка для торцовки пакетов досок **«Авангард-ТП-1200»**	Пакет: ширина 1200 мм, высота 1500 мм, длина 6200 мм.	пильная шина и приводная звездочка фирмы **STIHL**	**500 000**
Установка для торцовки пакетов досок **«Авангард-ТП-1200»**	Пакет: ширина 1200 мм, высота 1500 мм, длина 6200 мм.	усиленная пильная шина и приводная звездочка фирмы **PRINZ**	**550 000**
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ			
Ленточнопильный станок **"Авангард ЛС-50"**	**Универсальный станок для столярных работ.** Предназначен для криволинейного и прямолинейного распила древесины, но также с успехом применяется для распиловки других материалов, вплоть до металла.		**от 350 000**
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ И ДРУГИХ ПЛИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ			
Пилорама ленточная **«Авангард-ЛП-80-ТП»**	Установка для резки ковра минеральной ваты (толщинная пила)		**от 590 000**
Пилорама ленточная **«Авангард-ЛП-80-ТП-1»**	Установка для резки под углом минеральноватных плит		**от 590 000**
Пилорама ленточная **«Авангард-ЛП-80-ТП-2»**	Установка для послойной резки минераловатных плит		**от 590 000**
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ			
Станок ленточнопильный **"Авангард ЛС-50-450"**	Диаметр разрезаемой трубы макс.=450 мм под углом 0-(+/-)45 градусов во все стороны		**410 000**
Станок ленточнопильный **"Авангард ЛС-50-850"**	Диаметр разрезаемой трубы макс.=850 мм, под углом 0-(+/-)45 градусов во все стороны		**850 000**
Станок ленточнопильный **"Авангард ЛС-50-1200"**	Диаметр разрезаемой трубы макс.=1200 мм, под углом 0-(+/-)45 градусов во все стороны		**980 000**
Станок ленточнопильный **"Авангард ЛС-50-1700"**	Диаметр разрезаемой трубы макс.=1700 мм, под углом 0-(+/-)45 градусов во все стороны		**1 200 000**
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ			
Линия резки ячеистых бетонов **"ЛРП-1200-5 ЛД"**	Для резки пенобетонных массивов размером не более Д/Ш/В - 1800x600x600(800 на блоки при помощи ленточных и дисковых пил.		**2 300 000**
Ленточнопильный станок "**ЛС-50-ПЛ"**	Станок для резки блоков, с подвижным столом		**390 000**
Ленточнопильный станок "**ЛС-50-ПЛП"**	Станок для резки блоков, с подвижным пильным узлом		**400 000**
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПЛИТ			
Ленточнопильный станок **"ЛС-50-АЛ-1500"**	размеры плит 1500x1500x200		**1 900 000**

Ленточнопильный станок **"ЛС-50-АЛ-3000"**	размеры плит 3000х1500х200		**2 100 000**
СТАНКИ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДОВ			
Рубительная машина **«Авангард-МР-500»**	Двухножевая рубильная машина с фиксированной длиной щепы, предназначенная для утилизации древесных отходов, привод электродвигатель 15 кВт		**210 000**
Рубительная машина **«Авангард-МР-500М»**	Мобильное оборудование с трехточечным креплением и регулируемым карданным валом для любого типа трактора		**190 000**
Дробилка молотковая инерционная **"Авангард-ИМ-45"**	Предназначена для измельчения древесной щепы любой влажности и отходов лесопиления с размером сечения не более 50х50 мм. до фракции, используемой в дальнейшем в производстве топливных брикетов. Производительность до 2000 кг/час, эл.мощность 30кВт, **влажность от 6% до естественной влажности**		**550 000**
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ (SIP-ПАНЕЛЕЙ)			
Линия по изготовлению структурных теплоизоляционных панелей (сэндвич-панелей) **«АВАНГАРД-ЛСП-1»**	Для производства SIP-панелей, применяемых в малоэтажном домостроении, производительность линии - **до 60 - 70 панелей за смену.**	- автоматическая клеенаносящая установка КУ-1 (1 шт.) -сборочный стол (1 шт.) -пневматический пресс (1 шт.) -стол для выхода готовой продукции (1 шт.)	**1 320 000**
Линия по изготовлению структурных теплоизоляционных панелей (сэндвич-панелей) **«АВАНГАРД-ЛСП-2»**	Для производства SIP-панелей, применяемых в малоэтажном домостроении, производительность линии - **до 160 панелей за смену.**	- автоматическая клеенаносящая установка КУ-1 (1 шт.) -сборочный стол (2 шт.) -пневматический пресс (2 шт.) -стол для выхода готовой продукции (1 шт.)	**1 980 000**
Линия по изготовлению структурных теплоизоляционных панелей (сэндвич-панелей) **«АВАНГАРД-ЛСП-4»**	Для производства SIP-панелей, применяемых в малоэтажном домостроении, производительность линии - **до 320 панелей за смену.**	- автоматическая клеенаносящая установка КУ-1 (1 шт.) -сборочный стол (2 шт.) -пневматический пресс (4 шт.) -стол для выхода готовой продукции (2 шт.)	**3 160 000**
Станок ленточнопильный **«Авангард ЛС-50-4»**	Станок для раскроя панелей. Возможен раскрой от 1 до 5 шт. панелей одновременно в продольном и поперечном направлении в горизонтальной плоскости как под прямым углом, так и под любым углом, устанавливаемом по лазерному указателю.	без узла поворота стола	**600 000**
		с приводным поворотным узлом стола **(для распиловки в горизонтальной плоскости под углом 45 град.)**	**670 000**
Станок для выборки пазов **«Авангард СВП 10-20»**	Станок для выборки пазов в SIP-панелях толщиной 100-200 мм.		**180 000**
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СБОРКИ/РАЗБОРКИ ПОДДОНОВ			
Комплект кондукторов для изготовления поддонов	Комплект **состоит из трех универсальных кондукторов**, на каждом из которых выполняется простейшая технологическая операция. Предназначен для сборки плоских деревянных поддонов по ГОСТ 9078-84		**210 000**
Монтажный стол для изготовления поддонов	Для сборки поддонов		**70 000**
Станок для разборки поддонов **"Авангард-СРП-1200-Р"**	с ручной подачей поддонов в зону пиления, ширина пропила 1200 мм		**320 000**
Станок для разборки поддонов **"Авангард-СРП-1600-Р"**	с ручной подачей поддонов в зону пиления, ширина пропила 1600 мм		**400 000**